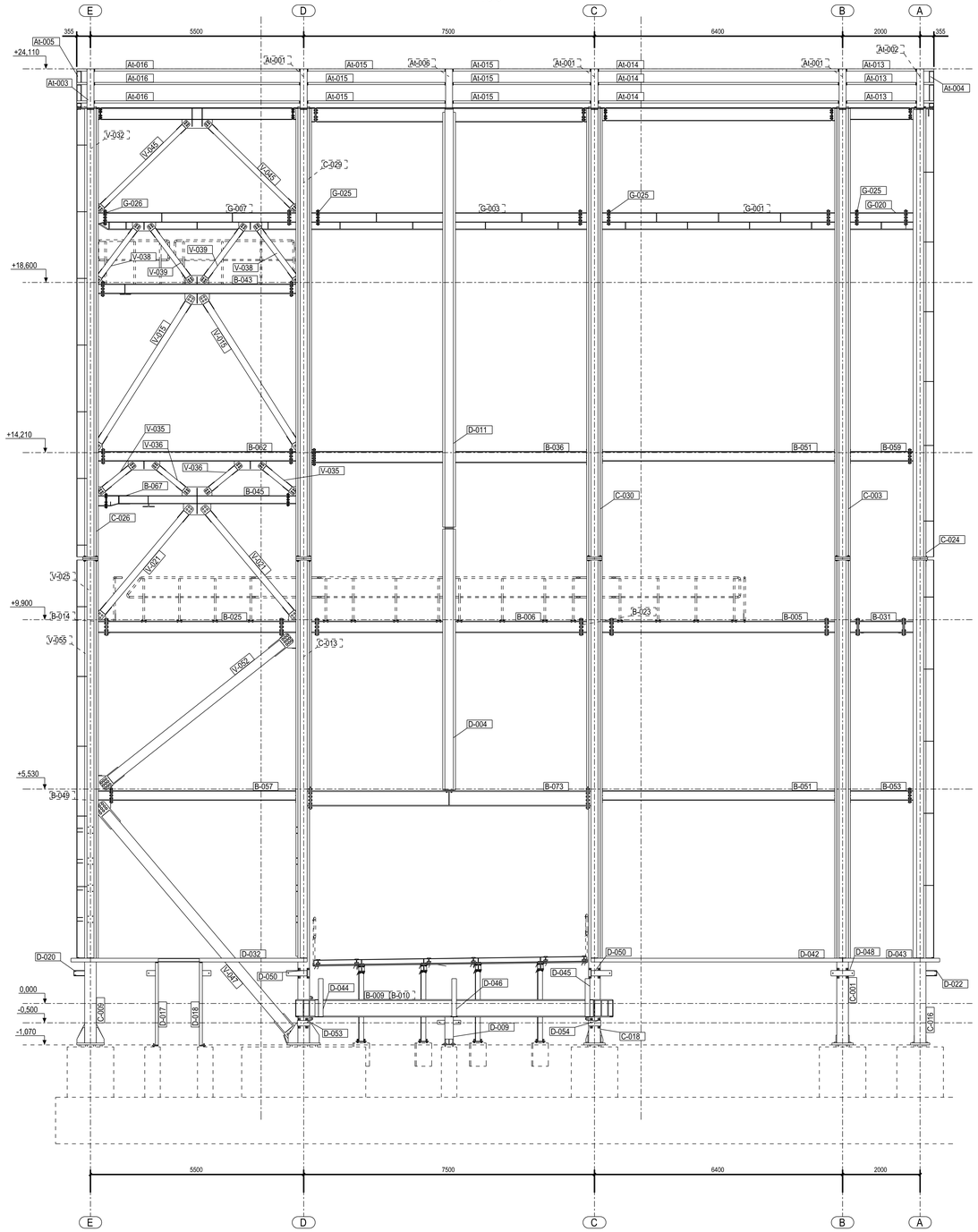
Widok w osi '1'

1:50



Uwagi:

1. Rzędne wysoko w [m], inny wysokościowe w [cm]Ścisn =-1,0 X 230,0Tm =1,0x.
2. Rysunek rozpatrywać wraz z rzutem technicznym, zestawem rysunków projektu architektury oraz dokumentacją branżową.
3. Dociążenie połączenia krzulowo z wykroczeniem dolnej klapy: 1L0 wykonać jako spoiny n 7 (F)x 0, ruk E wg PN-EN 1993-1-8 w systemie
   W: kosiądz następujące zestaw:
   - ścięcie ALT 0,0 wg ZBH 181-V, PN-EN 14399-4;
   - podkładka pod łeb ścięcie wg ZBH 181-V, PN-EN 14399-6 z kliwlek twardości 300HV;
   - podkładka pod nakrętkę wg ZBH 181-V, PN-EN 14399-6 z kliwlek twardości 300HV;
   - nakrętka M 0 wg ZBH 181-V, PN-EN 14399-4;
   Śruby w tych połączeniach należy dokręcać wg PN-EN 1090-2 p. 8.2.1d) w wyższym przedziale gdzie wskazuje dokręcanie.
4. Połączenie krzulowe z wykroczeniem dolnej klapy 4,0 w miejscach występowania deszczu zwalnych wykonać jako nakrętkowe. Ruk E kl.
   E wg PN-EN 1993-1-8 zestaw następujące zestaw:
   - ścięcie ALT 0,0 wg ZBH 7180;
   - podkładka pod łeb ścięcie wg ZBH 1252-V, PN-EN 887-7180; z kliwlek twardości 200HV;
   - podkładka pod nakrętkę wg ZBH 1252-V, PN-EN 887-7180; z kliwlek twardości 200HV;
   - nakrętka M 0 wg ZBH 3147 ZBH 181, PN-EN 887-4142;
   - nakrętka kontrująca ZBH 7180;
   Śruby w tych połączeniach należy dokręcać wg PN-EN 1090-2 p. 8.2.1d) w wyższym przedziale gdzie wskazuje dokręcanie.
5. Rzędnie dołu, nakrętki, podkładki wykonać wykonać ujmowa (Z).
6. Zestawy grupy przekładowych w Wdłączu dokumentacji dopuszczają wysokości trójkąta wokoniego w szerokości spoiny "V"
7. Śruby dociążaczowe na łączkach wykonać z gwintu E.
   3.3 - dla grupy pachwinowych dwustronnych;
   1.0 - dla grupy czołowych;
   1.0 - dla grupy pachwinowych obwodowych (n.o);
   gdzie: n.o= ilość dociążaczy z rozpiroń elementów.
   Śruby wykonywać na całej długości przylegania rozpiroń elementów.
8. Śrubowy wg rozmiarów opowiadowa.
9. Zalecane badać długo szawowych wykonać zgodnie z wymaganiami zamieszczonymi w wyjaśnieniu wykonawczym.
10. W zaznaczeniu spełnych stosuje pod podkładkami oraz powierzchnie dociska blach czołowych należy zdecydować wstępnie fetą
    - podkładkowy o grubości 0,0 ym.
11. Śruby montażowe stopnia należy hacować w celu wyrównania deszczowy przylegania blach dołu. Deszczowego i przedłużowaniu dopina.

01	03.09.2021	G.Filipek	Projekt powykonawczy	G.Paździor
Rev.	Data	Wykonał	Opis zmiany	Zatwierdził

Zamawiający: PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.

Wykonawca: SELTUR

Biuro projektowe: BSPIR "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA

UEG
Budynek kruszarkowni. Konstrukcja stalowa.
Widok w osi '1'

Numer zadania: GEK/PM/R-ELT/0441/9/2015

Nazwa zadania: Budowa elektrowni układu niskoprężnika Nowego Bloku w PGE GIEKSA Oddział Elektrownia Turów

Projektował:	Nr uprawnień Branża: Data:	21.12.17	Skala: 1:50	Nr zlecenia/rysunku: B1-169227	Rodzaj dokumentacji: 01	07UEG00yyyy_012_B02	
Sprawdził:	Nr uprawnień Branża: Data:	21.12.17	Format: A0	Nr rysunku: UAE000	Wydanie:	Arch: 104416_07UEG00_B02	

BSPIR "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA

Arkusz: 1 / 1 | Rysunek: 012

Jasta Studiums